



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

Κασσάνδρεια **27- 01- 2021**

**ΝΟΜΟΣ ΧΑΛΚΙΔΙΚΗΣ**

**Ν.Π.Δ.Δ. ΑΘΛΗΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ**

**ΔΗΜΟΥ ΚΑΣΣΑΝΔΡΑΣ**

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΤΗΣ 1ης ΤΑΚΤΙΚΗΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ  
ΤΟΥ Δ.Σ. ΑΘΛΗΤΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΣΣΑΝΔΡΑΣ  
ΣΤΙΣ 26-01-2021**

<b>A/A</b>	<b>ΑΡΙΘ. ΑΠΟΦ.</b>	<b>ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΘΕΜΑΤΟΣ ΠΟΥ ΣΥΖΗΤΗΘΗΚΕ</b>	<b>ΛΗΦΘΗΚΕ ΑΠΟΦΑΣΗ</b>
<b>1</b>	<b>1</b>	Λήψη απόφασης για τον ορισμό πρακτικογράφου	<b>ΟΜΟΦΩΝΗ</b>
<b>2</b>	<b>2</b>	Έγκριση έκθεσης αποτελεσμάτων Γ' & Δ' τριμήνου 2020, για την εκτέλεση του Προϋπολογισμού 2020	<b>ΟΜΟΦΩΝΗ</b>

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ του Α.Ο.**

**ΣΕΡΕΤΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ**